

## FalCon CamFolder – Berechnungsmethode FAQ

- *Welche Berechnungsmethode soll ich wählen?*

### **Standard-Auswertung**

(mit 5 Parametern, einfacher radialer Verzeichnung)

oder

### **Volle Auswertung**

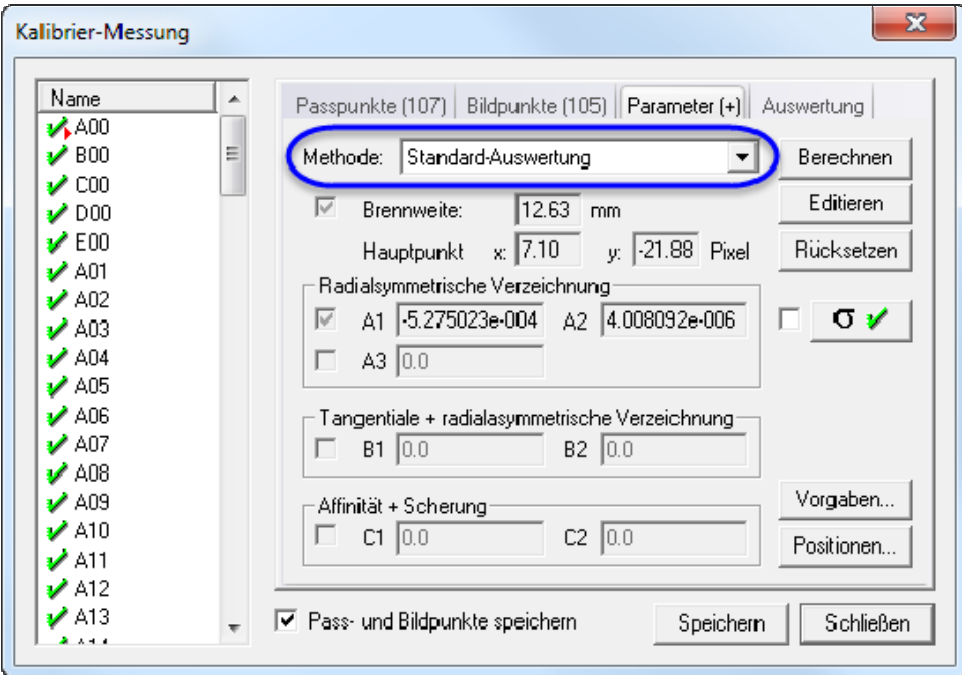

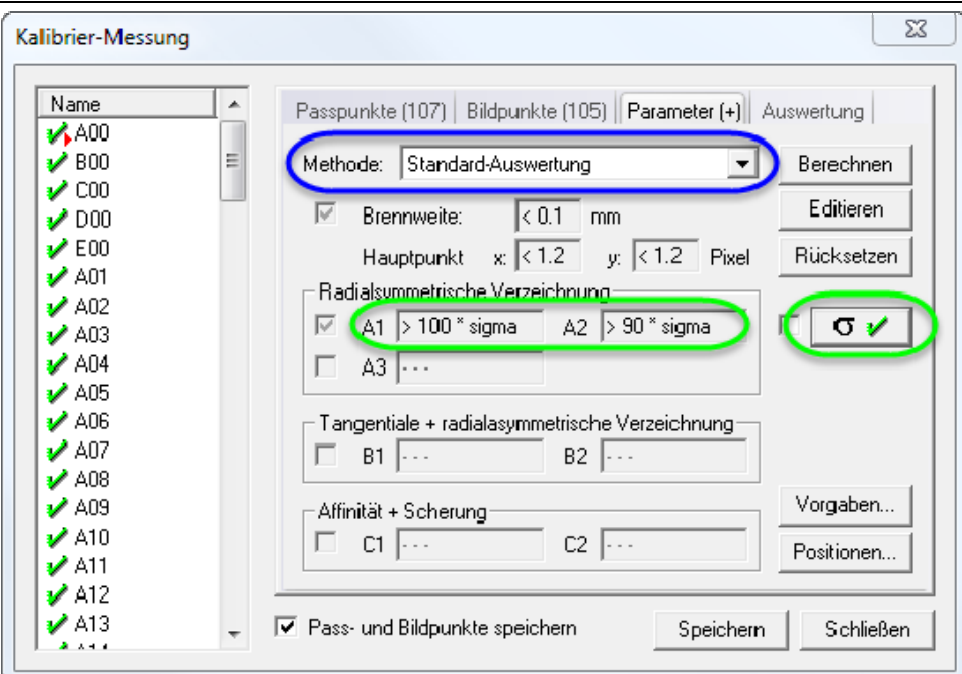
(mit 10 Parametern, Verzeichnungen höherer Ordnung)

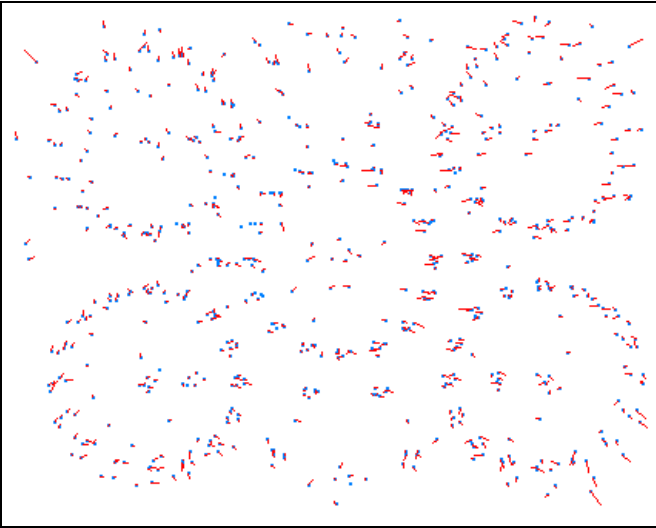
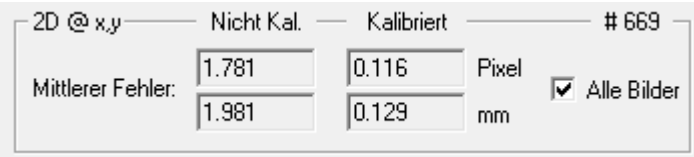
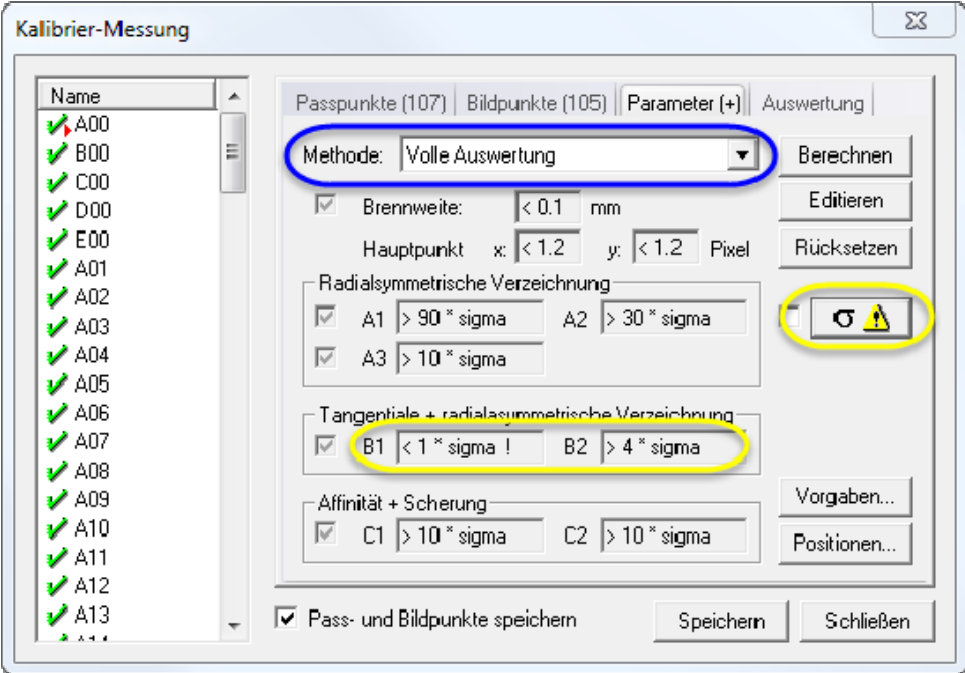
- *Was bedeutet das Achtung-Symbol bei Sigma  $\sigma$  ?*

### **Empfohlene Vorgehensweise:**

1. **Standard-Auswertung** durchführen
2. Beurteilen Sie das Kalibrierergebnis:  
Fehlmessungen (automatisch oder interaktiv löschen),  
Restfehler (über alle Bilder)  
**Prüfe: deutliche Fehlerreduktion?**
3. Sigma  $\sigma$ -Schaltfläche:  
**Soll: mit grünem Ok-Symbol?**  
(Sind die Parameter relevant ( $> 3 * \sigma$ ) oder im Streubereich?)
4. Beurteilen Sie die Verteilung der Messpunkte in allen Bildern:  
**Bildfüllend? Ja, dann weiter ...**
5. **Volle Auswertung** durchführen
6. Beurteilen Sie das Kalibrierergebnis:  
**Wesentliche Verbesserung im Vergleich zu Schritt 2?**  
**Nein, dann zurück zu Standard-Auswertung = ok!**  
(z. B. bei gutem F-Mount-Objektiv)
7. Sigma  $\sigma$ -Schaltfläche:  
**Mit Achtung-Symbol?**  
**Ja, dann zurück zu Standard-Auswertung = ok!**  
oder für Experten: Einzelwerte der Standardabweichungen beurteilen:
  - a) Brennweite und Hauptpunkt stabil/genau?
  - b) Amplitude der Parameter  $> 3 * \sigma$  ?

**Beispiel:**

<p>1. Standard-Auswertung</p>	 <p>plausible Brennweite (nominal = 12,5 mm) und stabiler Hauptpunkt (s. u.)</p>
<p>2. Fehler-Beurteilung</p>	 <p>deutliche Fehlerreduktion von "Nicht Kalibriert" zu "Kalibriert"</p>
<p>3. Sigma-Beurteilung</p>	 <p>Stabile radiale Verzeichnung A1,2 &gt; 90 x sigma</p>

<p>4. Verteilung</p>	 <p>gute Verteilung über das gesamte Bildfeld</p>
<p>6. Volle Auswertung</p>	 <p>nur geringe Verbesserungen gegenüber Standard-Methode</p>
<p>7. Sigma-Beurteilung</p>	 <p>Achtung-Hinweis: Zusatzparameter wenig signifikant</p>
<p>&gt; Empfehlung</p>	<p><b>Standard-Auswertung</b> mit hoher Effektivität und stabiler Parametrisierung mit wenigen Faktoren</p>